

# かす上がり防止レーザー加工

「第4回ものづくり日本大賞」(経済産業省) 製造・生産プロセス部門において優秀賞受賞

かす上がりは  
プレス加工  
永遠の課題

## かす上りを防止 生産性が向上!

### お客様の声

ベリリウム銅t0.05材の高速打抜きプレス金型において、従来は、かす上がり対策の金型メンテナンスを行っていたが、このレーザー加工を導入後、**80万**ストローク毎の再研磨だけでかす上がり発生もなく稼働中である。

**メンテナンス工数を大幅に削減**できた。

真ちゅうt0.1材のプレス加工において、かす上がりによる**打痕不良発生率が約90%**と高かったが、かす上がり対策としてダイの刃先をダラスと抜きダレやバリが発生するため、対策がとれなかった。しかし、このレーザー加工を導入後、刃先をダラスする必要がなくなり、打痕不良の発生率が**約10%まで低減**できた。

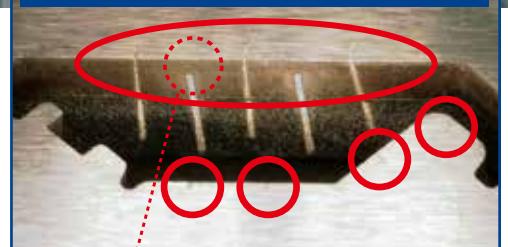
**打痕不良の発生率が大幅に減少**した。

レーザー加工のみでも受注します!

## 解決!

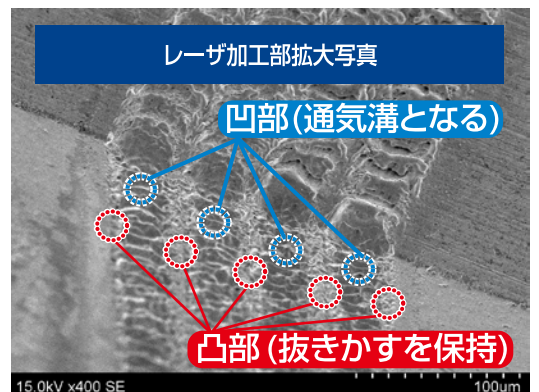


かす上がり防止レーザー加工を施した金型ダイ



※バリ不可であれば、切刃にレーザーを照射しない場合もある。

レーザー加工部拡大写真

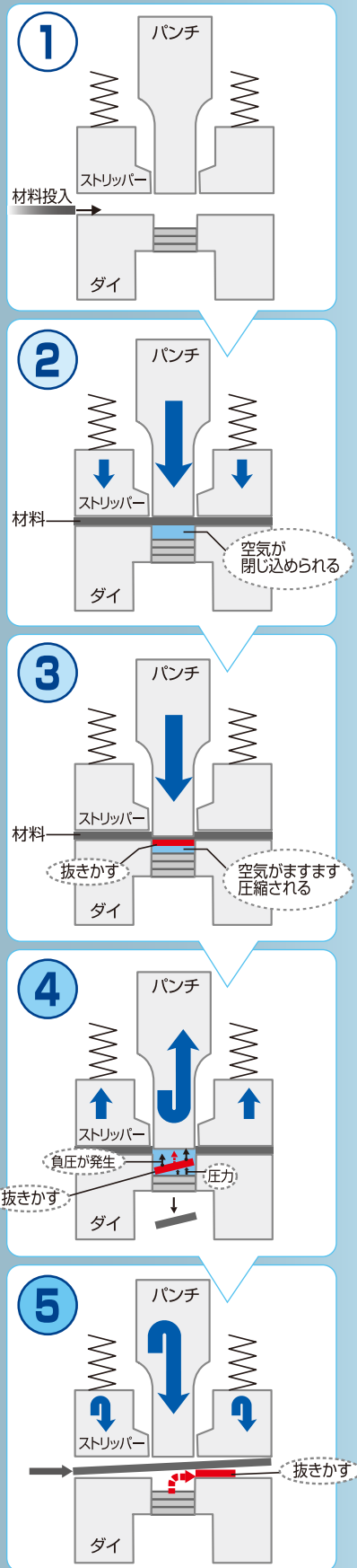


15.0kV x400 SE

100um



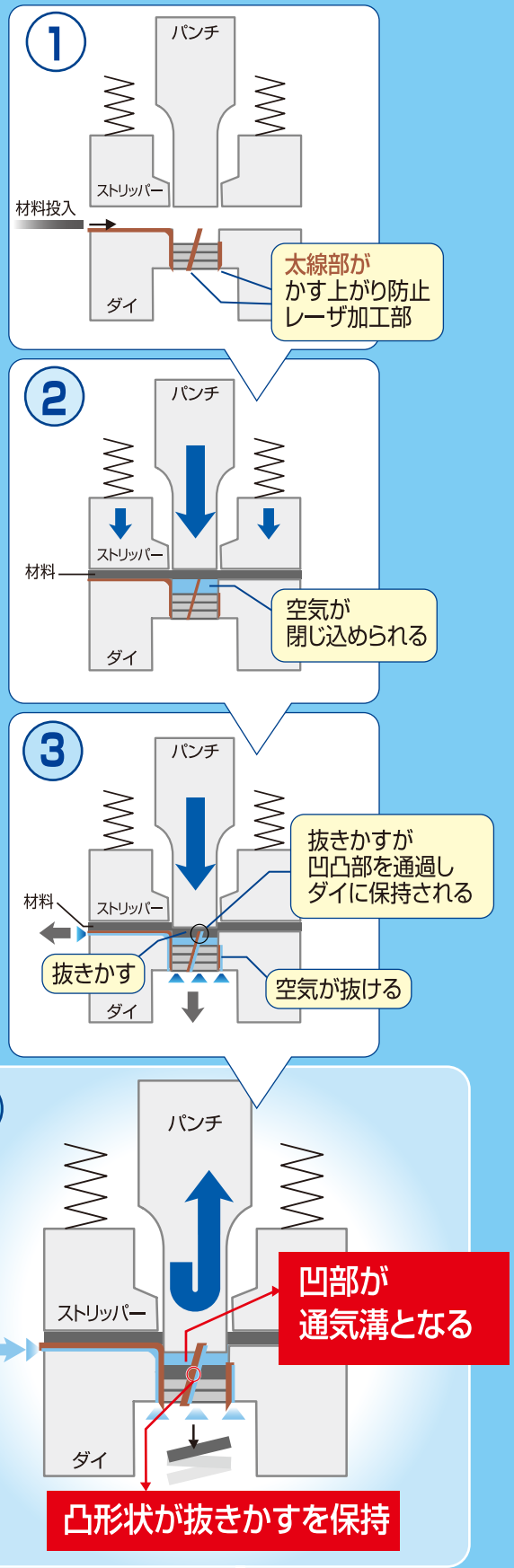
かす上がり発生の様子



# プレス加工の生産性を向上!

かす上がりレーザー加工

ホームページで左記のメカニズムをアニメーションで説明しています。



## かす上がりとは?

プレス打抜きされた「抜きかす」がダイの中に保持されずに、パンチに付着してダイから浮き上がる現象を指します。  
プレス打抜きが高速化し、打抜き材料が薄板化するほど、かす上がりが発生し易くなり、金型破損や品質不良の原因となります。

生産性が向上する製品をお届けします

株式会社 **新日本テック** 大阪 鳥取 岡山

本社工場 〒538-0035 大阪市鶴見区浜2丁目2番81号  
社長 和泉・開発営業課 榎藤(かしふじ) まで

TEL **06-6911-1183**(代)

FAX.06-6911-1182

<http://www.sntec.com/>

詳細内容はホームページでもご覧いただけます。

新日本テック

検索