

機能性金型部品は 新日本テックへ

困難な型抜きも可能な 一体形トムソンパンチ (彫刻刃)

いったいがた

刃先高さの
バラツキ5 μ m以下

再研磨が可能

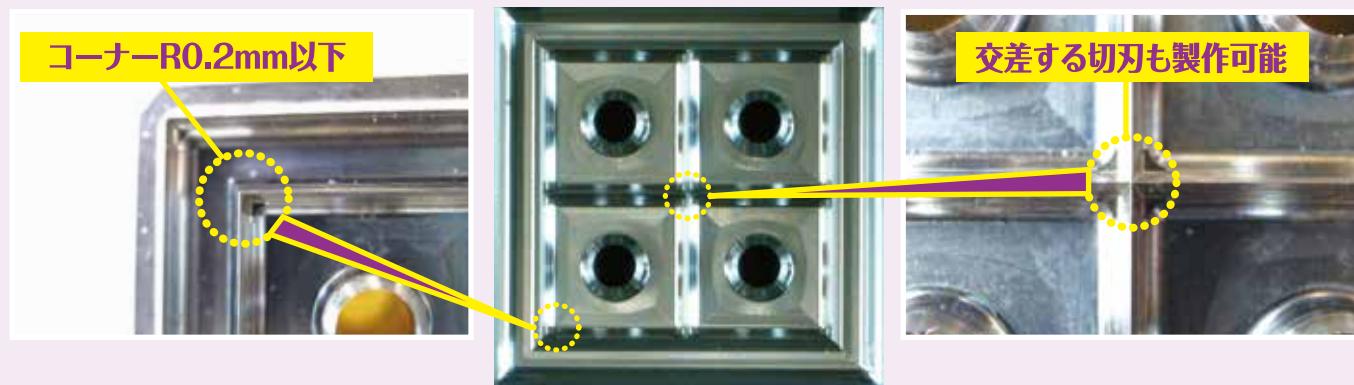
微細な形状も
高精度に加工

高硬度
HRC57~65

コーナーR0.2mm以下の彫刻刃

コーナーR0.2mm以下

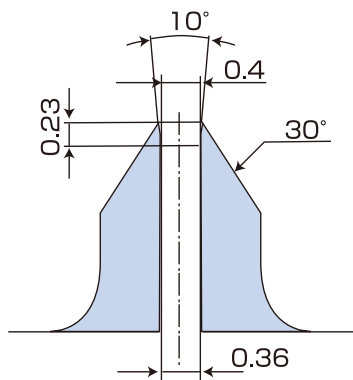
交差する切刃も製作可能



ノックアウト付彫刻刃

ノックアウト

ノックアウトも組込可能
(製品のハマリ込み、ひっぱり切りを防止)

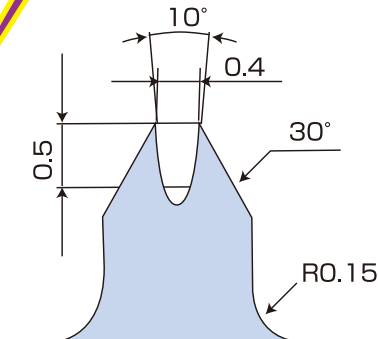


刃の間にノックアウト用の
スリット加工が可能

0.4mmピッチ彫刻刃

中央凹み

0.4mmピッチでカット可能



0.4mmピッチで
切刃深さ0.5mmが可能

一体形トムソンパンチは超硬合金でも製作可能です

ウレタンノックアウトも
ご希望の形状に加工します。

刃物も切れ味長持ち
メンテナンスらくらく

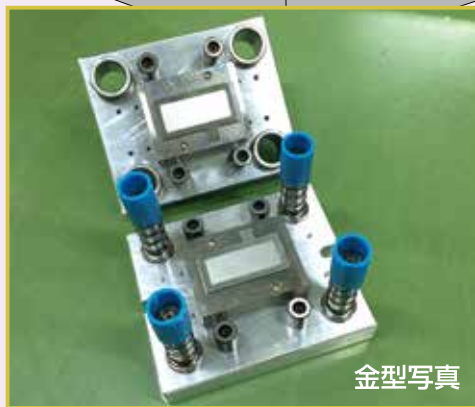
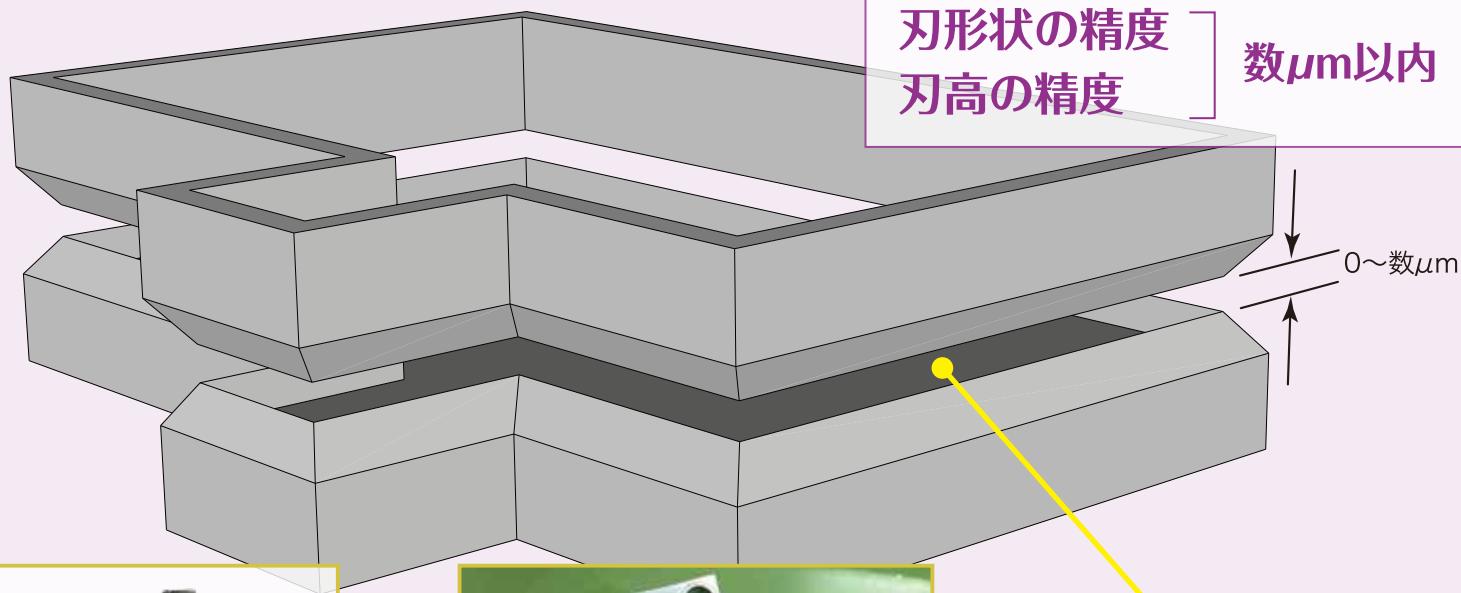
撥水・撥油・非粘着フッ素コーティング

SNフッ素コート

裏面をご覧ください



フィルムの型抜きに最適！



フックアウトや
吸着ブロックも
装着可能

切刃への薄膜フッ素コート(当社SNフッ素コート)も承ります。

Smooth・Nano

撥水・撥油・非粘着フッ素コーティング

SNフッ素コート

特許取得

経済産業省近畿経済産業局
「関西ものづくり新撰2013」
選定技術

平成24年度大阪府経営革新計画
承認事業

1μm以下の被膜を98°Cで焼成

従来20~50μm

従来260~400°C

- 98°C以下で成膜するため、金型の硬度と精密さを損ないません。
- 高密度性・高硬度(鉛筆硬度6H~9H)の透明防汚性被膜を形成します。
- RoHS指令及びREACH規制の有害物質は入っていません。

当社製彫刻刃への処理例



生産性が向上する製品をお届けします

株式会社 **新日本テック** 大阪 鳥取 岡山
本社工場 〒538-0035 大阪市鶴見区浜2丁目2番81号

開発営業課 高川・筒井まで

TEL **06-6911-1183**(代)

FAX.06-6911-1182

<http://www.sntec.com/>

詳細内容はホームページでもご覧いただけます。

新日本テック 検索