

かす上がり防止レーザー加工

「第4回ものづくり日本大賞」(経済産業省) 製造・生産プロセス部門において優秀賞受賞

かす上がりは
プレス加工
永遠の課題

かす上りを防止 生産性が向上!

解決!

お客様の声

●ベリリウム銅t0.05材の高速打抜きプレス金型にこのレーザー加工を導入後、80万ストローク毎の再研磨だけでかす上がり発生もなく稼働中である。

メンテナンス工数を大幅に削減できた。

●真ちゅうt0.1材のプレス加工において、かす上がりによる打痕不良発生率が約90%と高かったが、このレーザー加工を導入後、刃先をダラス必要がなくなり、打痕不良の発生率を約10%まで低減できた。

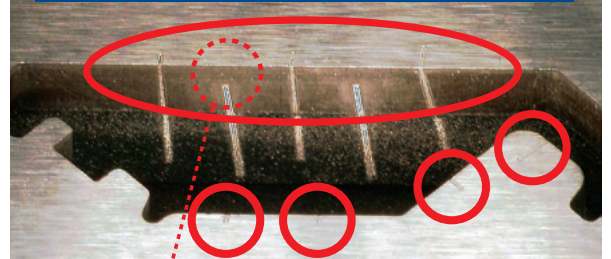
打痕不良の発生率が大幅に減少した。

●ファインブランキングのシェーピング工程で発生するリング状の抜きかすの

かす上がり防止にも効果あり。

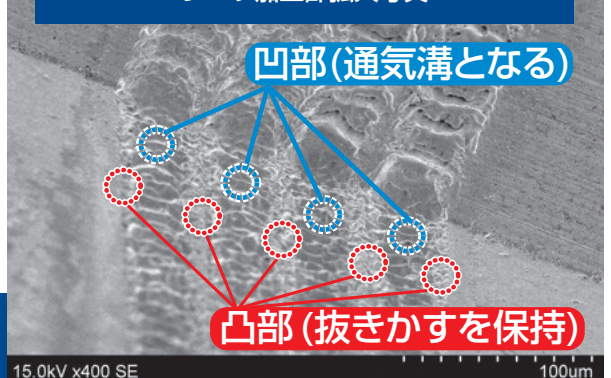
ワーク最大サイズ 200×200mm
その他サイズご相談ください。

かす上がり防止レーザー加工を施した金型ダイ



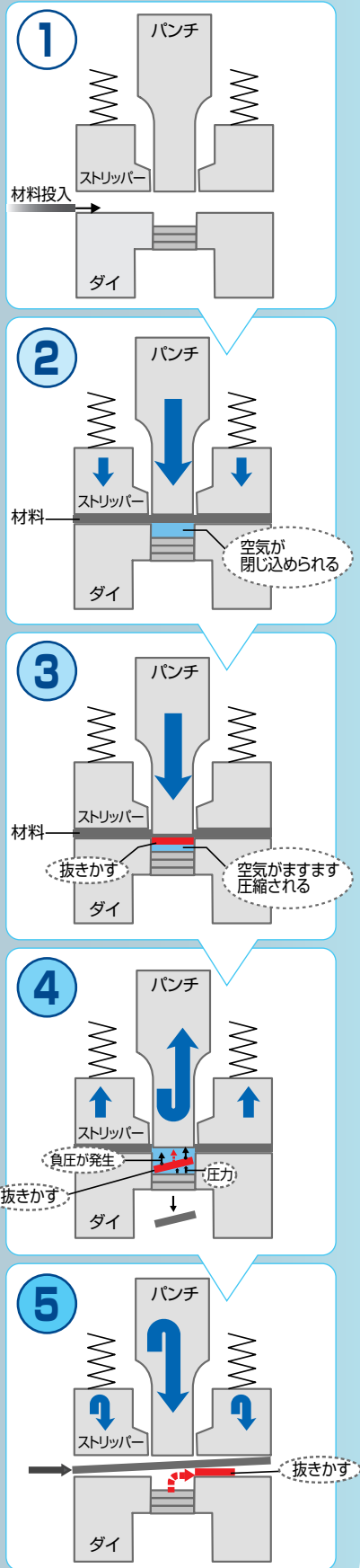
※バリ不可であれば、切刃にレーザーを照射しない場合もある。

レーザー加工部拡大写真



ダイの新作加工からレーザー加工のみでも受注します!

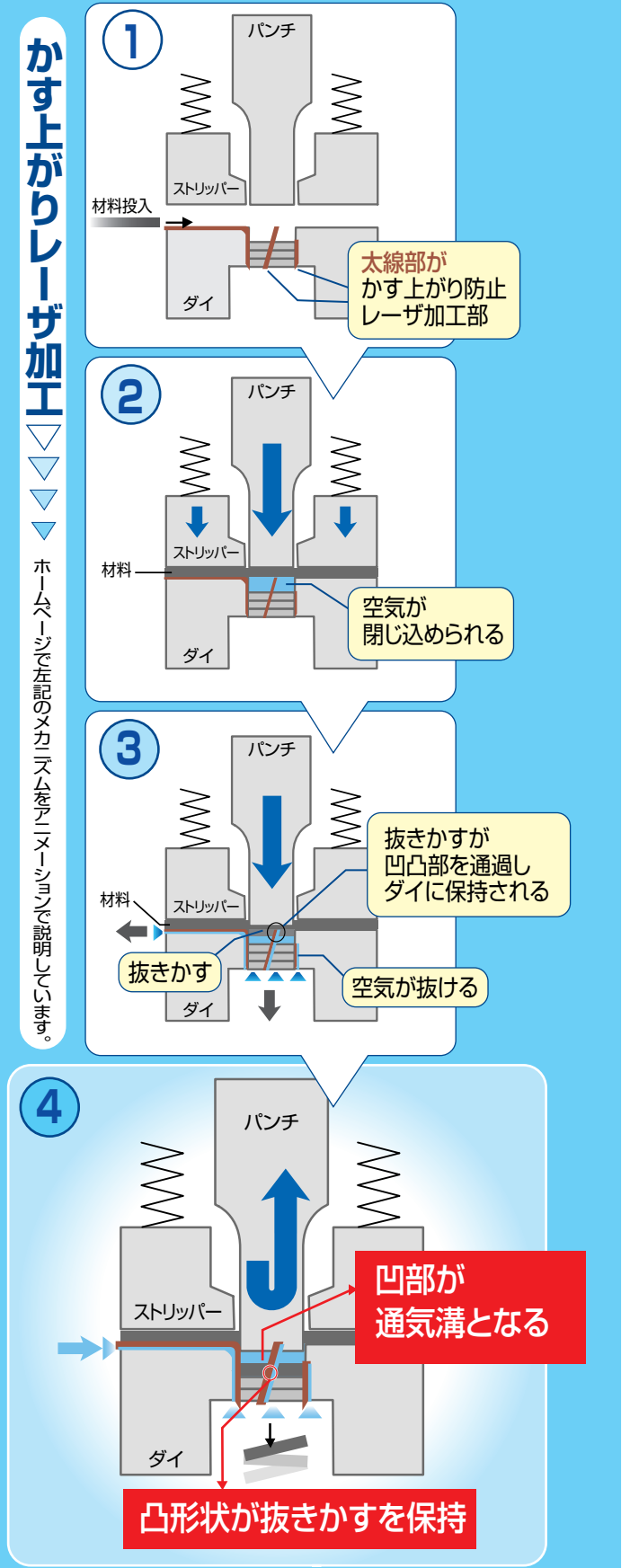
かす上がり発生の様子



プレス加工の生産性を向上!

かす上がりレーザー加工

ホームページで左記のメカニズムをアニメーションで説明しています。



かす上がりとは?

プレス打抜きされた「抜きかす」がダイの中に保持されずに、パンチに付着してダイから浮き上がる現象を指します。プレス打抜きが高速化し、打抜き材料が薄板化するほど、かす上がりが発生し易くなり、金型破損や品質不良の原因となります。

貴社の生産性向上に貢献します

株式会社 **新日本テック** 大阪 大取 岡山

本社工場 〒538-0035 大阪市鶴見区浜2丁目2番81号

☎ 06-6911-1183 (代)

✉ info@sntec.com

FAX.06-6911-1182

https://www.sntec.com
詳細内容はホームページでもご覧いただけます

新日本テック 検索