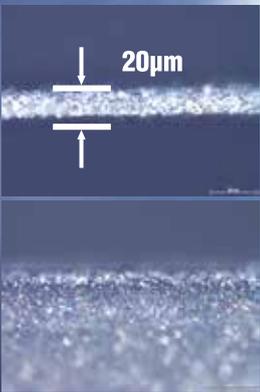
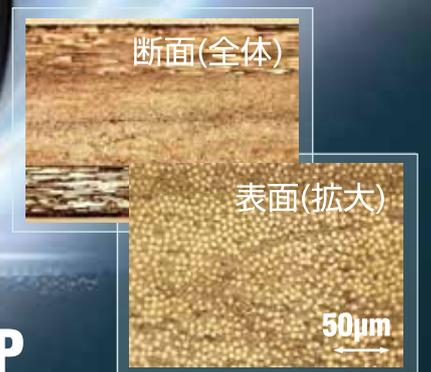
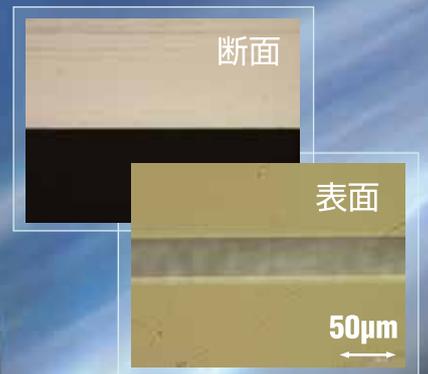
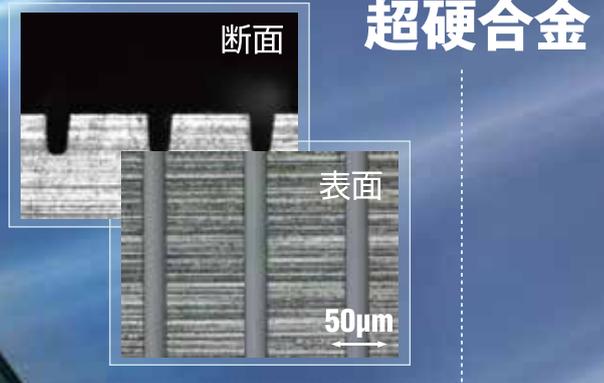


特許取得

PCDダイシングブレード

お悩み素材も一刀両断!



PCDブレード刃先

SiC

CFRP

《PCDブレードの特徴》

- 一体のPCDでブレードを形成。高熱伝導率に基づく高平面精度で、切れ刃は連続して一直線上に作用します。
- 一つの切れ刃あたりの最大切込み深さを正確に制御。理想的な延性モードダイシング加工を実現します。
- 従来装置に容易に取付可能。レーザー加工に劣らない微細加工を実現。機械加工特有のシャープなカット形状を提供し、機械加工の無限の可能性に挑戦します。

PCD: Poly-Crystalline Diamond
(焼結ダイヤモンド)

平成24年度 新連携事業計画認定事業
第25回「中小企業優秀新技術・新製品賞」優秀賞受賞

《技術指導》 国立大学法人 熊本大学 渡邊 純二 客員教授
地方独立行政法人 大阪府立産業技術総合研究所

《技術協力》 株式会社 東京精密 

《販売元及びお問合せ》 株式会社 新日本テック

生産性が向上する製品をお届けします

株式会社 **新日本テック**

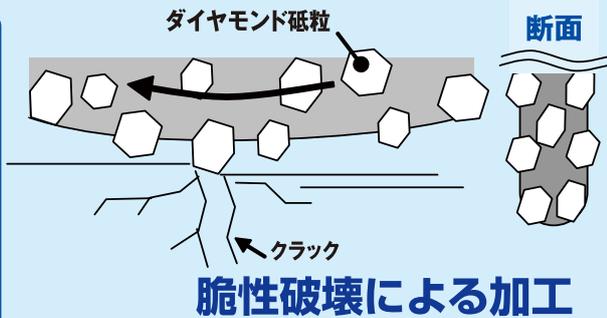
PCD(焼結ダイヤモンド) ダイシングブレード

特許取得

安価なブレードダイシングの設備環境で
レーザダイシングを凌ぐ高精度!

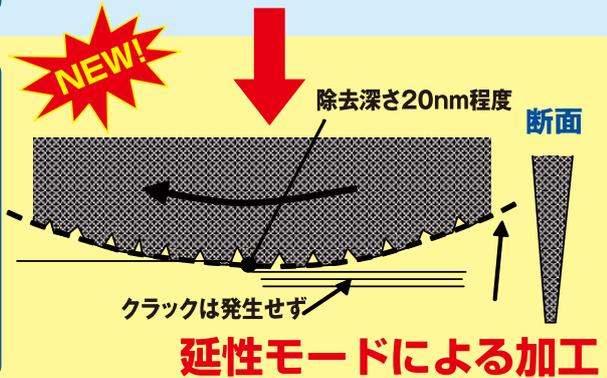
従来装置に適用可能

電着・電铸



脆性破壊による加工

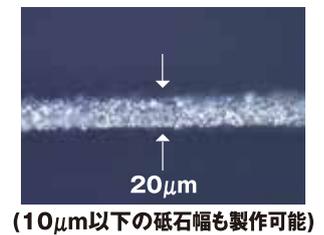
PCD(焼結ダイヤモンド)



延性モードによる加工

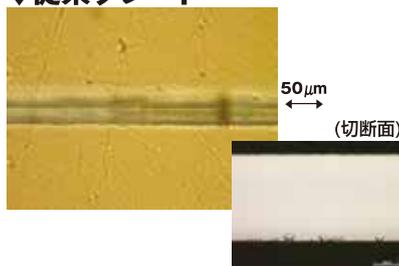


◆(株)東京精密 製
AD20T

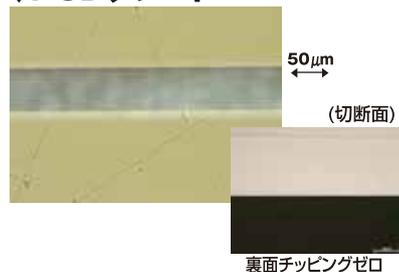


事例1 : SiC

◆従来ブレード

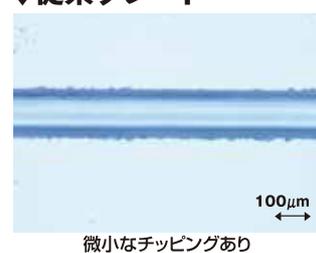


◆PCDブレード



事例2 : シリコン

◆従来ブレード



◆PCDブレード



Siウエハ:厚み100μm

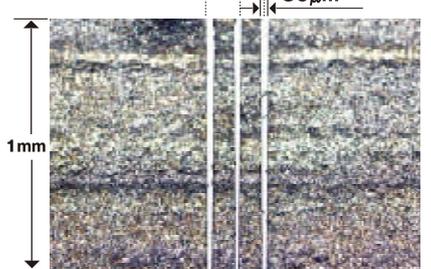
事例3 : 超硬合金

極めて高い座屈強度を証明

◆超硬合金



100μm 30μm



超硬合金(C95)に刻んだ極細溝入れ加工の実例
(30μm幅、1mm深さまで極細溝入れを実施)

株式会社 **新日本テック** 大阪 鳥取 岡山

詳細はホームページでもご覧いただけます。

新日本テック

検索

本社工場 〒538-0035 大阪市鶴見区浜2丁目2番81号

TEL **06-6911-1183**(代)

FAX.06-6911-1182 社長 和泉・開発営業課 筒井まで
<http://www.sntec.com/> メールアドレス info@sntec.com