

ダイヤモンド金型部品

ダイヤモンド金型部品のコストパフォーマンス

金型寿命 **50倍!!**

※当社ヒアリングによる

金型メンテナンスコスト
54.2%削減!!

※当社試算

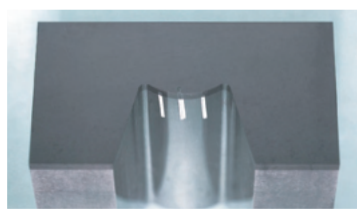
異形状パンチ



丸パンチ



かす上がり対策 割型ダイ

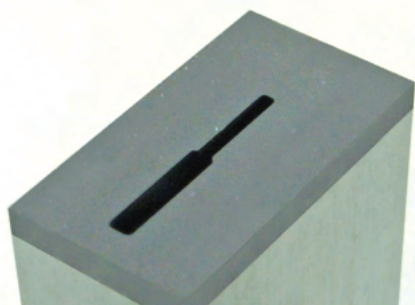


特許取得

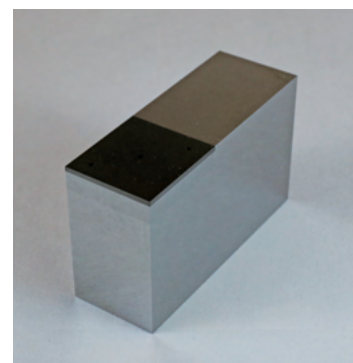
かす上がり防止レーザ加工

「第4回ものづくり日本大賞」(経済産業省)
製造・生産プロセス部門において優秀賞受賞

一体形ダイ



ブランク材

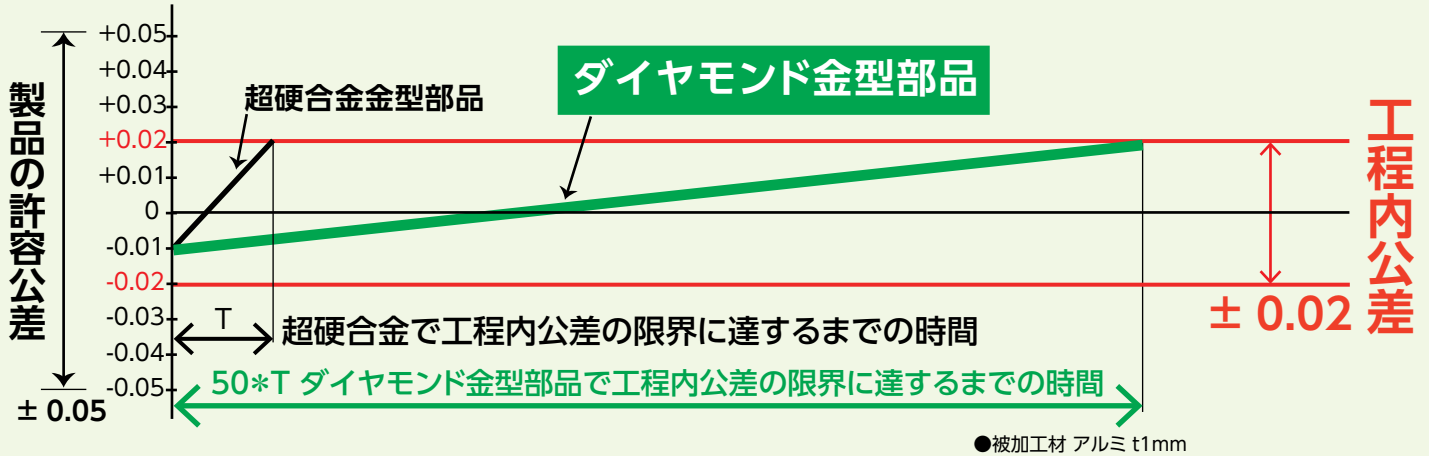


ブランク材のみの製作も承ります

品質安定

プレス打抜品の品質保証時間 50倍!!

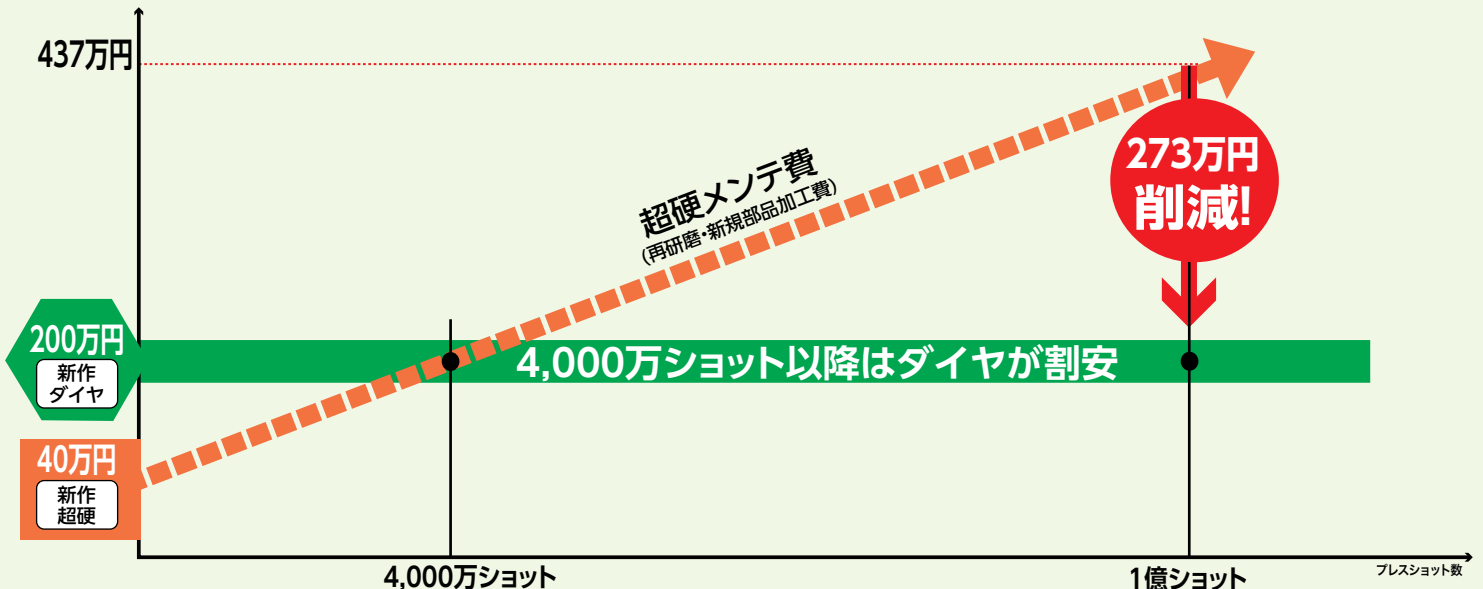
※当社ヒアリングによる



メンテコスト

金型メンテナンス費、超硬比 54.2%削減!!

※当社試算



材料特性比較表

名称	超合金			セラミックス	焼結ダイヤモンド
	微粒子超硬	超微粒子超硬	SPS超硬 (放電プラズマ焼結)	導電性ジルコニア (ZrO ₂ 系)	PCD
粒子径(μm)	0.8~1.5 (WC)	0.5~0.8 (WC)	0.08~0.5 (WC)	—	~15 (ダイヤモンド)
硬度(HV)	1,200~1,800	1,400~2,000	2,150~2,600	1,400	~10,000
抗折力(MPa)	3,200~3700	3,700~4300	1,500~2,640	1,700	1,500~2,500

高硬度

(C)Shin-Nihon Tech Inc.2014 All rights reserved.

貴社の生産性向上に貢献します

株式会社 **新日本テック** 大阪 鳥取 岡山

本社工場 〒538-0035 大阪市鶴見区浜2丁目2番81号

☎06-6911-1183(代) ✉info@sntec.com

FAX.06-6911-1182

https://www.sntec.com

新日本テック

検索

詳細内容はホームページでもご覧いただけます